



www.dbi-gruppe.de

CapTransCO2

"Machbarkeit einer klimaneutralen mitteldeutschen Industrie durch den Aufbau einer vernetzten CO₂-Transportinfrastruktur für CCU/CCS"

CO₂ als neuer Forschungsschwerpunkt

"Machbarkeit einer klimaneutralen mitteldeutschen Industrie durch den Aufbau einer vernetzten CO₂-Transportinfrastruktur für CCU/CCS"



Gefördert durch:

Bundesministerium für Wirtschaft und Klimaschutz

aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages





CapTransCO2 - Projektkonsortium

Projektpartner

LEUNA

POX & Raffinerie



LEIPZIG

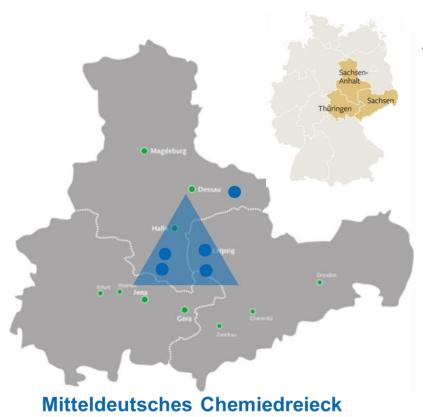
Gastransport



LEIPZIG

Wissenschaftliche Begleitung





Assoziierte Partner

LUTHERSTADT WITTENBERG

Ammoniak Harnstoffe



KARSDORF

Zement



thomas gruppe

BÖHLEN

Kunststoffe und Spezialchemikalien



LEIPZIG

Gastransport

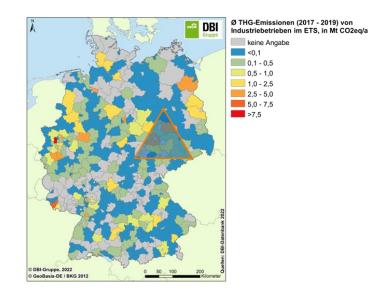




CapTransCO2 - Projektziele

- Machbarkeitsstudie zur Schaffung einer zukunftsfähigen CO₂-Infrastruktur für CCU/CCS
- Betrachtung der Emittenten der Bundesländer Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen
- Nutzungspotentiale f
 ür CCU
- Transportoptionen
 - Schiff, Bahn und Pipeline
 - Zwischenspeicherung
- Kostenbetrachtung
- Darstellung der Ausbaustufen bis 2030 f
 ür zuk
 ünftige Entwicklungen



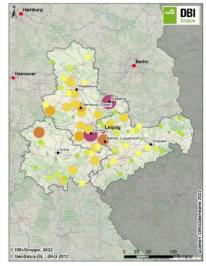


- https://www.umweltbundesamt.de/daten/klima/treibhausgas-emissionenin-deutschland#emissionsentwicklung
- ² VET-Bericht 2019, DEHSt, S.69 f. (Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen)



CapTransCO2 - Emissionen

- Quantifizierung und regionale Verortung industrieller CO₂-Emissionen
- Basis öffentlich zugängliche ETS-Daten für Gesamtdeutschland
- Anreicherung der Datenbasis um Informationen zu Abgaszusammensetzung und unterjährigem Verlauf sowie zukünftigen CO2-Reduktionsmaßnahmen anhand individueller Emittentenbefragung
- 137 Anlagen im Untersuchungsgebiet f
 ür rund 12 % der gesamtdeutschen THG-Emissionen verantwortlich
- Gegenwärtig der überwiegende Anteil (~3/4) des CO₂-Angebots industriellen Ursprungs



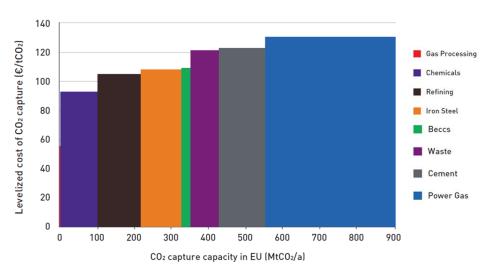
| | Keine Angabe |
|---|-------------------------|
| | 1 - 2 kt CO2eq |
| • | 2 - 5 kt CO2eq |
| • | 5 - 10 kt CO2eq |
| | 10 - 25 kt CO2eq |
| | 25 - 50 kt CO2eq |
| | 50 - 100 kt CO2eq |
| | 100 - 500 kt CO2eq |
| | 500 - 1.000 kt CO2eq |
| | 1.000 - 2.000 kt CO2eq |
| | 2.000 - 10.000 kt CO2eq |

| Тур | Status quo (2019) | 2030 | Bemerkung | |
|--------------------|-------------------|--------------|---|--|
| | kt /a | kt /a | | |
| Industrie | 6.105 | 2.400 | Befragungsdaten mit positiver Aussage zu CCS 2030 | |
| Müllverbrennungs- | 1 140 | L A (1.140) | lising Düslims Idions had 2020 authorid Defensions | |
| anlagen (MVA) | 1.140 | k.A. (1.140) | 40) keine Rückmeldung bzgl. 2030 anhand Befragung | |
| Biogen (BGA, BGEA) | 780 | 1.451 | modellierte Werte anhand BGEA, geplante/progn. Anlagen bis 2030 | |
| Summe | 8.025 | 4.991 | | |

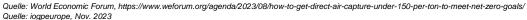


CO₂-Abscheidung

- Großtechnische CO₂-Abtrennungs- und Konditionierungstechnologien
- Direct Air Capture ist signifikant teurer (600 1.000 USD/t)
- Auswahlkriterien: Volumenstrom und CO₂-Konzentration sowie CO₂-Reinheit (Transporterfordernisse – C260)

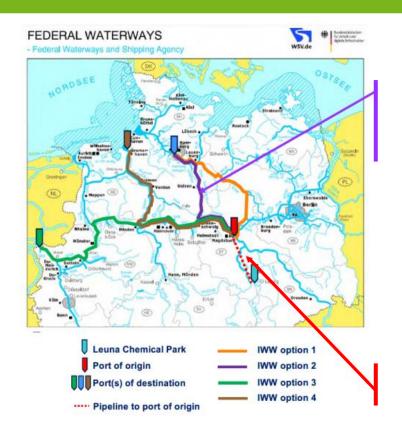


| Kriterium | Absorption | Membrantrennung |
|----------------------------------|--|---|
| Trennprinzip | Lösen in einer Waschflüssigkeit | Selektive Permeation einer Membran |
| Betriebsmittel | Waschflüssigkeiten | Membrane |
| Betriebsbedingungen | p ↑ ; T↓ | p ↑ ; T↓ |
| CO₂-Reinheiten | > 99,5 % (chem.) < 98,0 % (phys.) | < 98 % |
| Technology Readiness Level (TRL) | 7 bis 9 | 4 bis 5 |
| Spez. Energiebedarf | elektr.: 0,05 – 0,5 | elektr.: 0,1 – 0,6 |
| [kWh/m³ CO₂] | therm.: 0,1 – 1,4 | therm.: 0,2 – 1,2 |
| Entwicklungspotenzial | Ausgereift | Membranen |
| Vorteile | Skalierbar | Modularer Aufbau, flexibel, Skalierbar |
| Nachteile | Temperaturstabilität (durch thermische Regeneration) | Fehlender Nachweis der Langzeitstabilität der Membranen |
| | - , | |





CO₂-Transport Binnenschiff

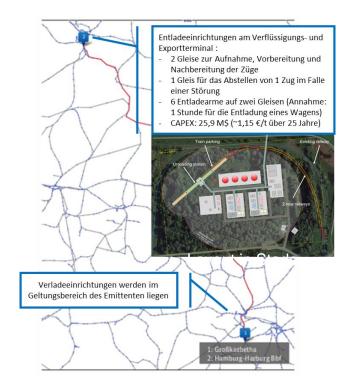


- Studie wurde im Unterauftrag von Hamburg Port Consulting durchgeführt
- LCO₂-Barge (Binnenschiffe für flüssiges CO₂) gibt es aktuell nicht
- Lila Route (Magdeburg, Hamburg) am besten geeignet (kurze Entfernung und geringe Tiefenbeschränkung)
- Konsultation Binnenschiffsbetreiber (GEFO, HGK)
 - Schiffe von maximal 2.300 t
 - 15-16 bar und -30 °C
 - CO₂-Emissionen: 55-60 g/(t*km)
 - Flotte von etwa 30 Schiffen f
 ür 5 Mio. t CO₂/a
 - 5-6 Schiffe auf Mittelland- und Elbe-Seitenkanal machbar
- Nur 1 Mio. t/a möglich + 100 km Pipeline oder Zugtransport



CO₂-Transport Bahn

- Studie unter Mitwirkung des VDZ (Zementhersteller) und der VTG (Hersteller Eisenbahnwaggons)
- Begrenzte Kapazität des deutschen Schienennetzes
- Etwa 50 Waggons für CO₂ gibt es in Deutschland (-40 °C, 16 bar, isoliert aber nicht aktiv gekühlt)
- Annahmen / Werte
 - Strecke Leuna (Großkorbetha) Hamburg: 347 km
 - 58 t / Waggon 24 Waggons / Zug = 1.392 t / Zug
 - 6 Tage f
 ür Fahrt, Ladung (Taktzeiten, Nachtfahrt)
- Ergebnisse:
 - Maximal 14 Züge/Woche = 0,9 Mio. t CO₂/a
 - Emissionen: 5,7 kg CO₂ / t transportiertes CO₂ + erste/letzte Meile



→ Kapazität begrenzt & zusätzliche CO₂ Emissionen

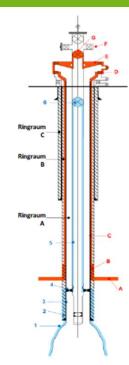


CO₂-Pipelinetransport und Zwischenspeicherung

- Großvolumiger CO₂-Transport im Binnenland nur via Pipeline, Alternativen kapazitätsseitig begrenzt, signifikant teurer und mit CO₂-Emissionen verbunden
- Vorhandene Erdgasleitungen für CO₂-Transport nur bedingt nutzbar
 - Freie Trassen für H₂-Kernnetz reserviert
 - Transport in der dichten Phase erfordert höheren Druck → höhere Wandstärken
 - Flüssiger Transport bei größeren Volumina wirtschaftlicher hier: ab 5 bis 10 Mio. t/a

CO₂-Zwischenspeicherung

- Zwischenspeicherung herausfordernder, da im Druckbereich der Kavernen der Phasenübergang liegt
- Flache und damit "kühle" Kavernen besser für Zwischenspeicherung von flüssigem CO₂
- Sichere Zwischenspeicherung in technisch möglich (inkl. Zementation)
- Hoher systemischer Wert durch große Volumina gerade bei zeitlichen Unsicherheiten wie Schiffstransport
- · Für betrachtetes System ist 1 Kaverne ausreichend
 - Keine Konkurrenzsituation zur Erdgas- und Wasserstoffspeicherung
 - Typische Kavernenspeicher haben 20-30 individuelle Kavernen



Bundesverband Erdgas, Erdöl und Geoenergie e.V. (2021) Technische Regel Bohrungsintegrität



Sammelnetz

Grundsätze des Trassenverlaufs

- Zielpunkt ist Zwischenspeicher in Bad Lauchstädt
- Größte Emittenten in Mitteldeutschland angeschlossen
- Vermeidung technisch herausfordernder Querungen sowie Umgehung von Gebieten mit hohem Raumwiderstand (z.B. bebaute Gebiete, Rohstoffabbau, Naturdenkmäler, Geotope)
- Berücksichtigung von Gebieten mit erhöhtem Genehmigungsaufwand (Wasserschutzgebiete, FFH-Gebiete, § 30 BNatSchG Biotope, Wälder)
- Trassenbündelung, Orientierung an Flurstücksgrenzen



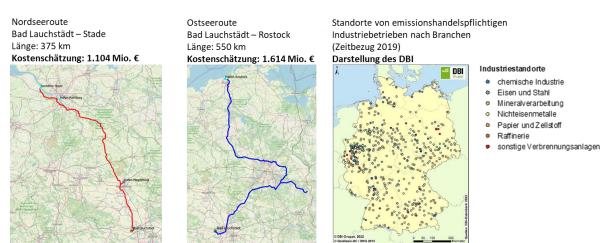
→ Gasförmiger Transport, da wirtschaftlicher als Transport von flüssigem CO₂



Pipelinetrassen / Transportleitung

3 mögliche Trassen von Bad Lauchstädt zu Seehäfen untersucht, Grobkartierung inkl. Kostenabschätzung

- Nordsee-Route: Bad Lauchstädt Stade
- Ostsee-Route: Bad Lauchstädt Rostock unter Mitnahme Emittenten Berlin/Brandenburg
- Rhein-Ruhr Weiterleitung über CO₂-Anschluss zu den Niederlanden
 - Diese Route wegen ungünstiger Topografie (Mittelgebirge) nicht weiter verfolgt.
- Nord- und Ostseeroute haben n\u00f6rdlich Linie Hannover-Berlin keine potenziellen CO₂-Einspeiser
- Transport gasförmig, da bis zur angenommenen Kapazität von 5 Mio. t/a günstiger





Kostenanalyse

Abscheidung, Zwischenspeicherung und Transport

Von der Quelle bis zur Küste – beispielhafte Rechnung

| Komponente | Größe | Annuität Mio €/a | Spez. Annuität €/t |
|------------------------------|--------------------------------|---------------------|-----------------------|
| Abscheidung + Kompression | 5 Mio.t/a 22,7 MW | 406,2 36,2 | 88,5 |
| Sammelnetz | 431 km, 25 bar | 32,7 | 6,5 |
| Zwischen- speicher | 156.000 t CO ₂ | 14,0 | 2,8 |
| Backbone + Kompression | 370 km, DN 1000, 14.4 MW | 38,2 23,2 | 7,6 |

Backbone: Bad Lauchstädt - Stade

Annuitäten beziehen sich auf Kapital- und Betriebskosten CO₂-Transport:

Gasförmig (basierend auf 5 Mio.t CO₂/a)

Rahmenbedingungen:

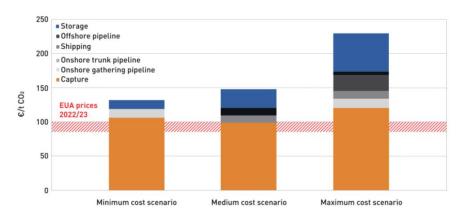
| Parameter | Wert | |
|----------------------------------|------------|--|
| Betrachtungszeitraum | 20 Jahre | |
| Jährliche CO ₂ -Menge | 5 Mio.t | |
| Zinsfaktor | 5,00 % | |
| Preisänderungsfaktor | 2,00 % | |
| Stromkosten (1. Jahr) | 0,12 €/kWh | |

Ergebnis **Beispielrechnung** von Abscheidung bis zur Küste **ca. 105 €/t CO**₂



Kostenanalyse

Kostenschätzung Einordnung Gesamtkette CCS (außerhalb des Projektes)



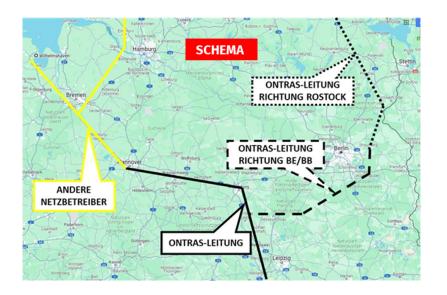


Quelle: "Creating a sustainable business case for CCS value chains - the needed funding and de-risking mechanisms" - IOGP, November 2023



Pipelinetrassen 2.0

- Beide untersuchten Routen (Stade, Rostock) erfassen nicht alle großen Emittenten in Ostdeutschland
- Investitionsbedarf >> 1 Mrd. Euro
- Inbetriebnahme 2033 ± 2 Jahre
- Signifikantes Kostensenkungspotential durch Aufbau eines offenen, diskriminierungsfreien ganzheitlichen CO₂-Transportnetzes zur Vermeidung von doppelten CO₂-Infrastrukturen



NEU: Verkürzte Route mit Tie-in anderes Netz Bad Lauchstädt – Magdeburg – Hannover Länge: 270 km

Zusätzliche Anschlüsse:

Sachsen - Böhlen (DOW) plus 53 km

Berlin/Brandenburg inkl. Abzweig nach Wittenberg plus ca. 200 km

Mecklenburg-Vorpommern – über Schwedt plus 300 km

Potentielle Erweiterung nach **Thüringen und Nachbarländer** noch nicht betrachtet

Zusätzliche CO₂-Mengen durch mögliche Erweiterung nach Tschechien und Polen



Haben Sie fragen, dann sprechen Sie uns gern an!

Ihre Ansprechpartner

Dr. Jörg Nitzsche

Geschäftsführer

Tel.: +49 (0) 3731 - 4195 300

E-Mail: joerg.nitzsche@dbi-gruppe.de

DBI Gas- und Umwelttechnik GmbH Karl-Heine-Straße 109/111 · D-04229 Leipzig

Dr. Rico Rockmann

Teamleiter Gaschemie & Gasaufbereitung

Tel.: +49 (0) 341 - 2457 166

E-Mail: rico.rockmann@dbi-gruppe.de

www.dbi-gruppe.de



